

全自動螺絲供給機 KFR-1050



螺絲供給(送料)機不外乎是送螺絲順利,取螺絲迅速,確實。本機台改進了目前螺絲供給(送料)機的一些缺點與參考供應商及使用者所提供的意見開發成形,使得使用者與供應商在使用與銷售過程中達到最滿意的狀況。因此請各位在使用前必須詳讀操作說明書,以利本機台發揮最大功能與效益。

技術參數

型號	KFR-1050 全自動螺絲供給機
尺寸	182(L)X126(W)X147(H) mm
重量	N.W.: 約2.17 Kgs (包含變壓器)
電源	AC 100-240V
開關配件	DC 15V變壓器
適用螺絲	由M1.0至M5.0
適用螺絲長度	可接受至19mm(不包含螺腳)
裝盛容量	200-220 cc
其他配件	L型六角板手(2.0 x 107 mm) X1 pc.
	變壓器 x 1組
	滑軌器具片(0.8, 1.0, 1.2, 1.5, 2.0 x 70 mm) X1 pc.
	滑軌後端規格片 0.2 x 10 x 20 mm X2 pcs 0.5 x 10 x 20 mm X10 pcs.
	螺絲槍子2.0-5.0mm用 X1 pc. 操作手冊
包裝尺寸	單機包裝尺寸: 282(L)X142(W)X201(H)mm
	整箱包裝尺寸: 450(L)X310(W)X435(H)mm
包裝重量	單機重量 G.W.: 約2.63 Kgs
	整箱重量 G.W.: 約16.53 Kgs(一箱=6組)

功能介紹

- 可使用螺絲範圍廣: 可由1.0-5.0mm(1.0,1.2,1.4,1.7, 2.0,2.2,2.6,3.0,3.5,4.0,5.0) 11種規格。
- 可使用螺絲長度與容量: 螺絲不包含螺部計算是19mm長, 容量是在200~220cc.
- 可使用特殊螺絲: 1:1, 1<1或超平頭(0.2mm)形狀之螺絲, 不會掉入機台與軌道內而造成當機或損壞, 影響生產效率。
- 軌道大小可調整: 可抽取式調整準確, 軌道大小調整簡單易懂, 配合螺絲尺寸, 不管是厘米或英寸規格, 皆能操作自如。
- 減少庫存降低成本: 11種規格使用的螺絲, 可達到真正的螺絲通路者減少庫存, 使用者可降低設備採購成本。
- 可調整震動強度大小: 震距小、震度強, 螺絲到達前端定點後, 不會前後跑動明顯而影響取螺絲的速度與生產速度。
- 人性化多工程式管理: 送料與震動驅動方式獨立, 可自由設定理想的停止時間, 不會造成互相干擾而影響機台正常功能。PCB後方與機台設有接地插孔, 機台故障警響。滾筒滾動滾料時間, 螺絲到達前端的震動時間, 螺絲在軌道上運行的速度快慢, 皆由PCB獨立提供來達到配合生產線的作業時效。100~240V電壓輸入, 標配15V之變壓器, 提供正確的電壓, 使機台能在全世界任何地方使用且確保功能正常運作, 不會因為輸入電壓過高或低而影響。

其他功能介紹

本機台PCB有短路與過載保護裝置, PCB與機台的接地插孔處, LED指示燈閃爍指示, 蜂鳴器指示開關機與故障警報等功能。

